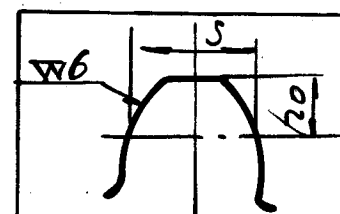
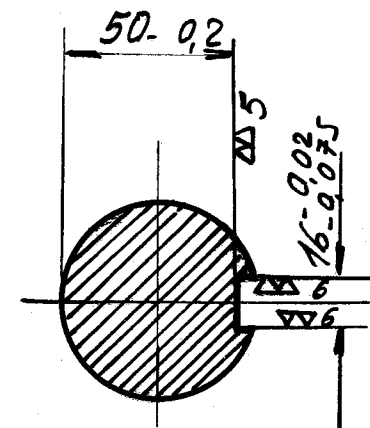


[illegible]

Сечение по а-а



$k_0 = 4.49$

толщина зуба
на расстоянии
 $S = \frac{S_{\text{нечб.}}}{S_{\text{норм.}}} = \frac{8,23}{8,15}$

Скопировано с изношенной
кальки за № 238 - 3333.
Копир. Юсу - Гончар 13.06.2000г.
Сверил: Тладешин Тладощук
Нач. бюро: В. Юсу Романов

Технические требования:

1. Острые кромки притупить фаской $0,5 \times 45^\circ$
2. Бачение посадочных диаметров относительно друг друга не более $0,02$.
3. Зубья шлифовать РС $40 \div 45$.

1	Класс точности передачи	-	3
2	Модуль нормальный	M_n мм	6
3	Угол зацепления	α°	20°
4	Число зубьев	Z	16
5	Зуб косой левой	β°	$8^\circ 06' 34''$
6	Величина сдвига инструмента	X	-
7	Предельное отклонение основного шага	Δt_0 мм	$\pm 0,03$
8	Наибольшая разность соседних окружн. шагов	St_0 мм	0,05
9	Предельная накопленная погрешность окр. шага	δt_Σ мм	0,12
10	Предельное радиальное биение зубчат. венца	E_0 мм	0,09
11	Предельное биение окружности венца	E_D мм	0,05

Зрх	Доменный	Объект	ДП 7 Вагонбесы			
Сверил	Гладущук	Иванов	238 - 3333			
Н.Боро	Романов	Иванов				
зрх. $\frac{167}{1200}$			1153BB40	115-020104		
			Вал.	лит.	Вес, кг	М.Б
					8,5	1:2
			сталь 45	лист	листоб	
			ГОСТ 1050-52.	ГОСПЛОН		
				СКБН М		
				ОБСЕР		